ЭЛЕКТРИЧЕСКИЙ



ВИНТОВОЙ ПРЕСС

版本 V1.2

2019-01-12

Room603, Building18, Pan-Asia Center,
No.636, Duantang East Road, Ningbo China
Zip: 315010



О компании

Основой производства прессов Нинбо Супер Кузнечно-Технологическая Компании,ООО являлся государственный завод по производству кузнечно-прессового оборудования Ezhou, имеющий более чем 60-летнюю историю производства прессов, специализирующуюся на исследованиях и разработках, а также на производстве электрических винтовых прессов, обеспечивающих клиентам высокое качество, высокую производительность и низкое потребление энергии. Спецификация винтового пресса является приоритетом инновационной технологии отечественного спирального пресса. Наша сильная техническая команда объединяется с другими производственными площадками компании, чтобы предоставить клиентам уникальные и передовые интегрированные решения для горячей штамповки.

Вся производственная база занимает площадь 125 мю с цехом цельной стальной конструкции в 30 000 квадратных метров и общим объемом производственного оборудования 366шт(комп.). Она имеет возможность разрабатывать и производить полный набор интеллектуального оборудования кузнечной линии. С точки зрения технологий, компания сотрудничала с Университетом Чжэцзян, Университетом науки и технологии Хуажонг и другими университетами, чтобы создать центр исследований и разработок в области технологий, а также создать рабочую станцию академика-эксперта для оказания профессиональной поддержки в совершенствовании и совершенствовании технологий. Компания имеет 11 патентов на изобретения и патенты на полезные модели, связанные с винтовыми прессами, занимает лидирующие позиции на рынке электрических винтовых прессов и считается национальным высокотехнологичным предприятием.

Основные продукции производимые на базе: синхронный сервомашинный пресс с постоянными магнитами серии J58S-YT, электрический винтовой пресс серии J58K-EP, двухдисковый фрикционный пресс серии J53, JB53. Компания уделяет большое

внимание научным и технологическим инновациям и успешно применяет технологию синхронного сервопривода с магнитной левитацией и постоянным магнитом для электрических шнековых прессов. Она является первой в Китае и входит в число первоклассных мировых стандартов. Компания производит более 10 000 комплектов различных типов винтовых прессов. Клиенты охватывают многие отрасли, такие как военная промышленность, судоходство, автомобилестроение, оборудование и т. Д., И начали экспортировать в последние годы. Продукции получили множество наград, таких как Золотой кубок Дракона, Национальная премия за новый продукт и Премия за выдающийся вклад Государственной комиссии по экономике и торговле.

История развитии

1956 г. Был создан завод по производству кузнечно-прессового оборудования в Эчжоу.

1958 г. Заводы по производству кузнечно-прессового оборудования в г.Эчжоу и г.Циндао, и в провинции Ляонин были названы бывшим Министерство м машиностроительной промышленности, единственными тремя производителями станков с фиксированным давлением в Китае.

г. Начали производство двухдискового фрикционного пресса J53 2500T и полный ассортимент продукции.

1976 г. компания произвела первый гидравлический винтовой пресс серии J57 в Китае и получила сертификат на изобретение в 1980 году. Продукт получил национальную награду за новый продукт в 1997 году и получил награду за научно-технический прогресс в 1999 году.

г.Разработал и изготовил первый электрический винтовой пресс в Китае и получил премию Чунян в 1988 году.

1983 г. был улучшен оригинальный двухдисковый фрикционный пресс, и был изобретен первый двухдисковый двухмоторный фрикционный пресс, получивший отличную награду за новый продукт и национальную награду за новый продукт.

2003 г. первоначальный завод ковочных станков Ezhou был реструктурирован и контролировался нынешними акционерами Ningbo Super Forging.。

2006 г. компания разработала первый в Китае электрический винтовой пресс серии J58K, который является ведущим продуктом в области винтовых прессов на внутреннем и внешнем рынках до сих пор .

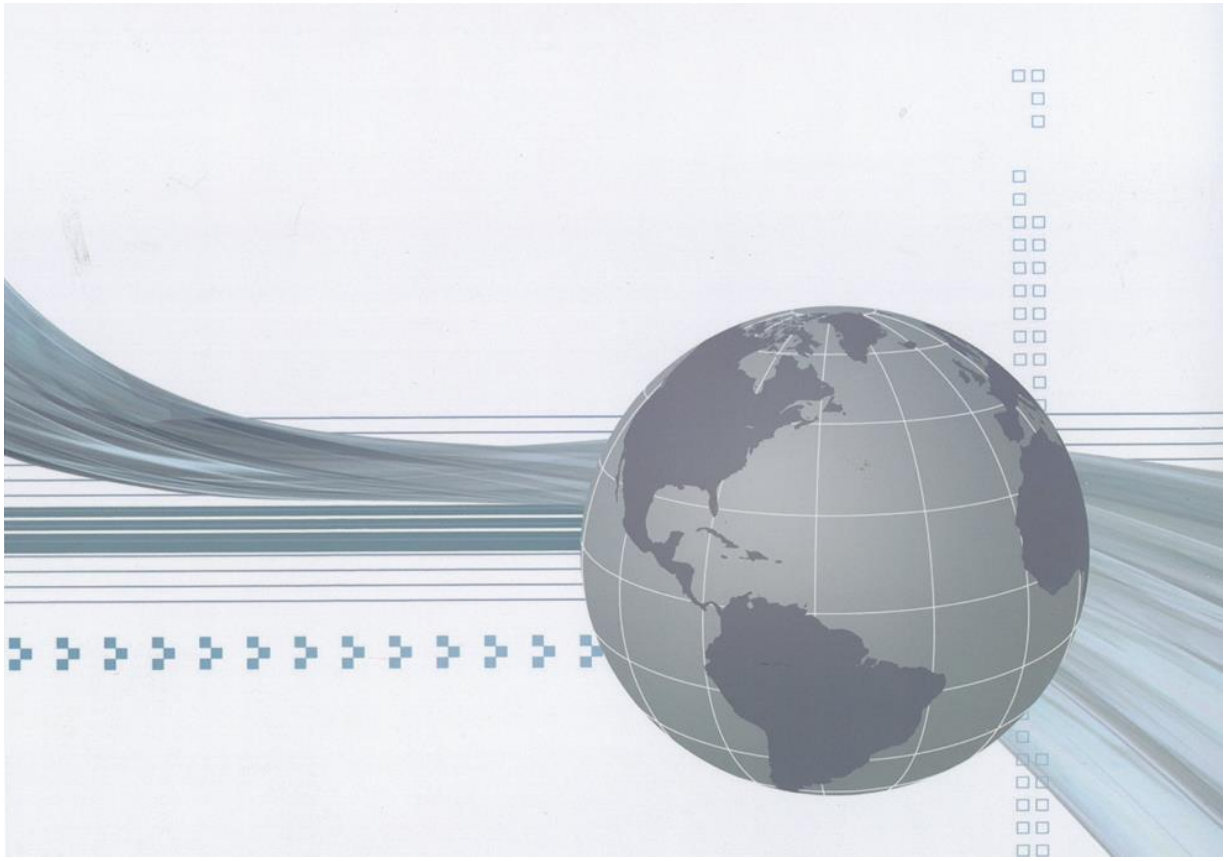
2013 г. был разработан первый в Китае электромагнитный винтовой пресс с приводом от изогнутого линейного двигателя серии J58Z-ZH, который позволил устранить техническое узкое место отечественного пресса 4000T и получить национальный патент на изобретение.

015 г. компания разработала первый электромагнитный винтовой пресс с сервоприводом

с синхронным сервоприводом на постоянных магнитах серии J58S-YT и получила патент на изобретение.

2017 г.была создана компания Ningbo Super Forging Engineering Technology Co., Ltd. для интеграции ресурсов различных подразделений акционеров в производственную цепочку ковки и начала содействовать расширению производства электромагнитных винтовых прессов серии J58K / S за рубежом.





Презентация продукции

S-YTэлектровитовый пресс-синхронный двигатель с посточнной магнитным приводом



Использование технологии электромагнитного прямым приводом

Экономия энергии составляет почти 40% при использовании магнитной предачипо сравнению с традиционным электрическим винтовым прессомвместо с зубчатой передачей(серия J58K),

При использовании технологии синхронного сервопривода с постоянными магнитам и время реакции составляет 1/8 от асинхронного двигателя, и с вышей точностью ковки .

С непрерывной ковкой, устойчивой к давлению пресс-формы, подходящий для гибкой ковки

4. точное управление ударной энергией и точка ми обратного хода, эффективное решение пробл емы утечки энергии, уменьшение повреждения штампы.

5. низкая уровень несправедливости двигателя, удобно для обслуживания.

техническийхарактеристки:

Model	250	315	400	630	1000	1600	2500	4000
Screw diameter (mm)	200	225	240	280	360	420	520	660
Nominal pressure (KN)	2500	3150	4000	6300	10000	16000	25000	40000
Permissible maximum working force (KN)	4000	5000	6300	10000	16000	25000	40000	630000
Total energy (KJ)	15	20	40	80	160	280	500	1000
Slide stroke (mm)	320	380	400	450	500	600	650	720
Stroke frequency (/min)	26	24	22	20	18	16	14	12
Minimum Closure Height (mm)	500	550	570	750	750	900	1100	1200
Thickness of Bolster (mm)	120	120	120	160	200	220	250	300
Bolster area (long X width) (mm)	560X600	640X700	750X730	900X820	1050X920	1280X1000	1400X1200	1900X1600
Weight (T)	8	13	16	32	50	80	145	300

примчание:

Технология электромагнитного прямого привода: технология используется для замены механической трансмиссии. Ротор двигателя совмещен с инерционным диском накопленной энергии. Силовой компонент напрямую приводит в действие рабочий компонент, то есть источник питания напрямо приводит к нагрузке без какой-либо цепи передачи. Для достижения так называемой «нулевой передачи», благодаря высокой интеграции механического и электрического, для достижения механической и электрической интеграции в истинном смысле. Технология гарантирует точность передачи и точность позиционирования системы, снижает механический износ, повышает надежность системы, обладает характеристиками быстрого отклика, большим ускорением, коротким временем отклика и высокой точностью управления, а также обеспечивает преобразование и модернизацию традиционного механического оборудования. Интеллектуальное, легкое и эффективное общее решение.

Удерживание пресс-формы: при нулевой скорости синхронная одиночная машина с постоянным магнитом и система сервоуправления могут создавать удвоенный номинальный крутящий момент и постоянное статическое давление на поковочные детали. Преимущества процесса: он может эффективно предотвратить деформацию большой тонкой ковки после ковки и уменьшить последующий процесс формования. Его характерная кривая как показано справа:

- **Применение в производстве:** подходит для гибки, резки, штамповки, вырубки, клепки, коррекции и штамповки металлических материалов. Он также подходит для порошковых изделий, абразивных материалов, пластмасс и изоляционных материалов.
- **Применения в областях промышленности:** Широко используется в высокоточных кузнечных производствах, как военная, аэрокосмическая, судостроительная промышленность, новые энергетические транспортные средства, автозапчасти и другие обрабатывающие отрасли.



2. J58K-EP электро витовый пресс с зубчатой предачи



1. Точная настройка энергии удара, высокая точность формования и длительный срок службы инструмента;
2. автоматизированность программой, хорошая стабильность процесса и высокая безопасность
3. Структура простая, простота в эксплуатации и обслуживаниянизкий уровень неисправности.





◆ J58K-EP технический характеристики:

Main parameter		Unit	EP-400	EP-630	EP-1000	EP-1600	EP-2500
Nominal force		KN	4000	6300	10000	16000	25000
Constantly hitting force		KN	6300	10000	16000	25000	40000
Cold strike force		KN	8000	12500	20000	32000	50000
Motion part energy		KJ	40	60	120	240	500
Ram stroke		mm	420	500	550	650	700
MAX blowing speed		m/s	0.7	0.7	0.65	0.65	0.65
Time of ram stroke		min-1	25	20	16	12	11
Die height		mm	480	600	700	800	920
Size of ram bottom	Front/Back	mm	760	920	1000	1250	1250
	Left/Right	mm	600	690	800	930	930
Size of table bolster	Front/Back	mm	820	920	1000	1250	1400
	Left/Right	mm	730	800	900	1000	1400
	Hight	mm	120	180	180	200	180 up 240 down
Distance between guide strip		mm	640	707	810	940	1250
Ejection force		KN	50	100	100	600	600
Ejection stroke		mm	100	100	100	150	150
Overall size	Front/Back	mm	2785	2200	2300	3240	4800
	Left/Right	mm	1760	2400	2500	3695	4800
	Hight	mm	4547	6000	6600	7055	8350
Main motor power		KW	55	75	110	2x110	2x160
Weight		Kg	24000	45000	75000	120000	260000
Above bottom height		mm	4327	5780	6200	6080	7200

- **особенности оборудования:**Электрический винтовой пресс с ЧПУ серии EP усовершенствован двигателем с переключаемым сопротивлением. Модель обладает преимуществами простой структуры, компактности, короткой цепи передачи, высокой скорости удара, высокой эффективности, удобного управления и обслуживания и тому подобного. В соответствии с процессом ковки, сила удара и энергия удара могут быть отрегулированы в любое время, высокая точность формовки поковки, напряжение пресс-формы мало, а срок службы больше.
- **производство и применение:Ши**роко применяется в ковке металлов, штамповке, осаждении, экструзии, отделке и других процессах ковки, также подходит для порошка.
- **отраслевое применение: Ши**роко используется в отраслях машиностроении, автомобили, тракторы, аэрокосмической промышленности и огнеупорной промышленности.

Сравнения

характеристки	серия J58S-YT	серия J58K-EP
Может ли производить прессы усилиями больше 10тысчя тон на основе данной техналогии?	√	
Образ передачи	Прямой электромагнитный	зубчатый
электродвигатель	синхронный постоянный магнитный сервомотор	Асинхронный двигатель переменного тока
время реакции	Меньше 5мс.	Больше 40миллисекунды
точность ковки		
Энергосбережение по сравнению с серией J58K		
Шум децибел	меньше 30 децибел	Около 85 децибел
Функция энергетического дополнения	√	√
Функция непрерывной ковки	√	
Функция удерживания пресс-формы	√	
функция автоматической сигнализации	√	√
Требованная рабочяя условия	строго к водонепроницаемый коэффициенту и водонепроницаемости для цеха	строго к водонепроницаемый коэффициенту и водонепроницаемости для цеха
Примечения	в производстве высокоточной поковки в отраслях военных, аэрокосмических, новоэнергетических автомобилей высококачественных автозапчастей для автомобилей и т.д.	в производствах автозапчастей металлообработки военных, инженерных, и машиностроений, и т.д.

SmartSmith

Клиенты наши

Strategic friendship 战略合作伙伴

中国航空工业集团公司 AVIATION INDUSTRY CORPORATION OF CHINA

中国航天科技集团公司 China Aerospace Science and Technology Corporation

中国兵器工业集团公司 CHINA NORTH INDUSTRIES GROUP CORPORATION

CSIC 中国船舶重工集团公司 CHINA SHIPBUILDING INDUSTRY CORPORATION

中国中车 CRRC

中国铁路总公司 CHINA RAILWAY

重庆建设工业(集团)有限责任公司 CHONGQING JIANSHE INDUSTRY (GROUP) CO.,LTD.

中航工业陕西宏远航空锻造有限责任公司 AVIC SHAANXI HONGYUAN AVIATION FORGING COMPANY LTD.

Fuwa®

哈电集团(秦皇岛)重型装备有限公司 HARBIN ELECTRIC CORPORATION (QHD) HEAVY EQUIPMENT COMPANY LIMITED

宝胜科技创新股份有限公司 Baosheng Science & Technology Innovation Co.,Ltd.

ZHENG AO INDUSTRY 正奥汽配 ZHENG AO AUTO PARTS

Сертификаты

